Adresse:
Talstr. 7
01099 Dresden

Kontakt:
Telefon: 015773998502
E-Mail: pdf@energyvital.de

Rechtliches:
Amtsgericht Dresden
USt-ID-Nr.: DE352285297

Übersicht

Vitamin B12 Aktiv, 90 Lutschtabletten

Produktnummer: PM3292



Preis

Anzahl	Stückpreis	Grundpreis
Bis 1	19,90 €	442,22 € / 1 Kilogramm
Bis 4	18,90 €	420,00 € / 1 Kilogramm
Ab 5	17,90 €	397,78 € / 1 Kilogramm

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Vitamin B12 in aktiver Form

Das Vitamin B12 (Cobalamin) wurde erst im Jahr 1948 entdeckt. Es ist ein sehr komplexes, großes Molekül und ist für die Entwicklung aller Zellen des Körpers erforderlich. Besonders Nervenzellen leiden unter einem Mangel. Das meistverkaufte B12 ist das künstliche Cyanocobalamin. Dieses ist zwar wirksam, aber nicht optimal, da es für die Aufnahme erst noch umgewandelt werden muss. Dabei wird die nicht ganz unkritische Cyanverbindung (besser bekannt als Blausäure) freigesetzt. Methylcobalamin ist die vom Körper benötigte Form und wird ohne Umwandlung

Adresse:
Talstr. 7
01099 Dresden

Kontakt:
Telefon: 015773998502
E-Mail: pdf@energyvital.de

Rechtliches:
Amtsgericht Dresden
USt-ID-Nr.: DE352285297

deutlich besser resorbiert.

WOSCHA Vitamin B12 liegt daher bereits in der aktiven Form vor und kann optimal aufgenommen werden. Die Aufnahme per Lutschtablette ist durch den Orangengeschmack nicht nur angenehm, sondern erhöht durch die lange Verweildauer im Mund die Aufnahme durch die Mundschleimhaut noch zusätzlich.

Nutritive Eigenschaften

- Vitamin B12 trägt zu einem normalen Energiestoffwechsel bei und hat eine Funktion bei der Zellteilung.
- Vitamin B12 trägt zu einer normalen Funktion des Nervensystems und zur normalen psychischen Funktion bei.
- Vitamin B12 und Folsäure tragen zu einem normalen Homocystein-Stoffwechsel bei und tragen zur Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung bei.
- Vitamin B12 trägt zu einer normalen Bildung roter Blutkörperchen bei und trägt ebenso wie Folsäure zu einer normalen Funktion des Immunsystems bei.

Nährwertdeklaration

Mikronährstoffe	pro Tagesportion 1 Lutschtablette
Vitamin B12	1000 µg (40000 %*)

*Referenzwert nach Verordnung (EU) Nr. 1169/2011

Zutaten

Methylcobalamin, natürliches Orangenaroma, Zellulose, Isomaltulose, Fettpulver, D-Xylit.

Verzehrempfehlung

1 Lutschtablette täglich.

Lagerungshinweise

Kühl, trocken, lichtgeschützt lagern (nicht im Kühlschrank).

Gesetzliche Hinweise

Die empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern.

Adresse:
Talstr. 7
01099 Dresden

Kontakt:
Telefon: 015773998502
E-Mail: pdf@energyvital.de

Rechtliches:
Amtsgericht Dresden
USt-ID-Nr.: DE352285297

Produktinformationen

Anwendung:	Gehirn, Immunsystem, Sport
Darreichung:	In Lutschtabletten.
Mikronährstoffe:	Vitamin B12
Qualität:	Glutenfrei, Laktosefrei, Magnesiumstearatfrei, Vegan
Produktart:	Nahrungsergänzungsmittel

Erstellt am 20.11.2026. Dieses Dokument stellt kein Angebot dar. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.
Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.